

نام قطعه یا نمونه: ۱۰۶-۱۲۶ M-۹۹/۷/۱۶

شماره مرجع مشتری:

آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 قرار دارد.

آزمون پاشش نمکی (Salt Spray)

استاندارد مرجع آزمون: ASTM B117-19

درجه حرارت محفظه: 2 ± 35 درجه سانتی گراد	غلظت نمک اولیه و جمع آوری شده: 1 ± 5 درصد وزنی نمک آزمایشگاهی + آب مقطر
pH محلول نمک: 6.5-7.2	فشار پاشش محلول نمک: 0.83-1.24 Bar
روش تمیز کاری بعد از آزمون: شستشو با آب جاری	روش نگهداری و معلق کردن قطعه در محفظه: قرار دادن با زاویه 15-30 درجه نسبت به راستای قائم
مشخصات نمونه: 1 عدد- نمونه ارسالی	زمان اسپوی: 700 ساعت
نتایج آزمون	
مشاهدات	زمان بازرسی پس از شروع آزمون، ساعت
سفیدگی (خوردگی سفید) در حدود 90% سطح نمونه مشاهده شد.	24
تغیر چندانی نسبت به بازرسی قبلی مشاهده نشد.	48
تغیر چندانی نسبت به بازرسی قبلی مشاهده نشد.	288
سفیدگی به حدود 100% سطح نمونه افزایش یافت.	312
تغیر چندانی نسبت به بازرسی قبلی مشاهده نشد.	336
تغیر چندانی نسبت به بازرسی قبلی مشاهده نشد.	384
تاول زدگی در سطح نمونه مشاهده شد.	408
تاول زدگی در سطح نمونه افزایش یافت.	432
تغیر چندانی نسبت به بازرسی قبلی مشاهده نشد.	456
تغیر چندانی نسبت به بازرسی قبلی مشاهده نشد.	700
صوفاً جهت اطلاع	

*Sh. Rajabi**_____**_____*

درخواست کننده:

آئی فام پایدار

شناختی:

شهرک صنعتی اشتهراد ب ابوریحان-خ ملاصدراي غربی-خ خشیده-خ غزل-خ قطعه ۴۱۱۳

نام قطعه یا نمونه:

106-126 M-99/7/16

شماره مرجع مشتری:

آزمایش انجام شده در محدوده دامنه گواهینامه استاندارد ISO/IEC17025 قرار دارد.

تاریخ صدور گواهی:

۱۸۴۷۴-۲

شماره پیگیری:

شماره ویرایش:

تاریخ دریافت نمونه:

۱۳۹۹/۰۷/۲۱

تاریخ تایید مالی:

۱۳۹۹/۰۷/۲۳

تاریخ اتمام آزمون:

۱۳۹۹/۰۹/۰۸

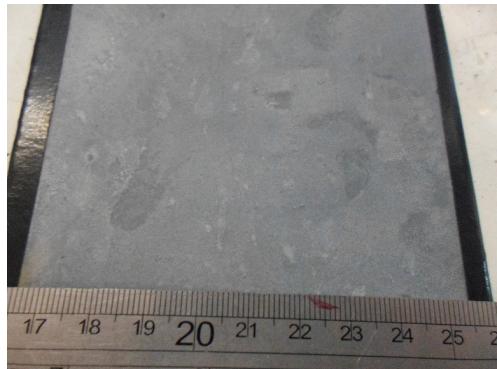
صفحه: ۲ از ۵

بررسی درجه تاول زدگی در محیط سالت اسپری بر اساس استاندارد ASTM D 714-02 انجام شد که طی آن درجه تاول زدگی نمونه Few با اندازه ۴ می باشد.

در انتهای زمان آزمون، زنگ زدگی (خوردگی قرمز) در سطح نمونه مشاهده نشد.

بازرسی از نمونه مورد نظر هر 24 ساعت یک بار صورت گرفته و تغییرات رخ داده در طول مدت بازرسی ها در جدول فوق درج گردیده است.

توضیحات



تصویر نمونه قبل از آزمون سالت اسپری

تصویر نمونه بعد از آزمون سالت اسپری

صرفًا جهت اطلاع

Sh. Rajabi

آزمون استحکام Pull-Off

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D 4541-17

شرایط آزمون:

- محل انجام آزمون:

- نوع پوشش:

- مشخصات دستگاه و روش آزمون:

- مشخصات چسب:

- نرخ اعمال نیرو:

نتیجه آزمون

- نتایج حاصل از اندازه گیری در نقاط مختلف در جدول زیر ارائه شده است:

آزمایشگاه	PULL OFF (MPa)	میزان استحکام (MPa)	ردیف
پلیمری بر زیر لایه فلزی	7	1	
در سطح تحت آزمون، حدود 50% گسیختگی در ضخامت پوشش و حدود 50% در فصل مشترک فیکسجر و پوشش بوده است.	8	2	
در سطح تحت آزمون، حدود 80% گسیختگی در ضخامت پوشش و حدود 20% در فصل مشترک فیکسجر و پوشش بوده است.	8	3	
در سطح تحت آزمون، حدود 50% گسیختگی در ضخامت پوشش و حدود 50% در فصل مشترک فیکسجر و پوشش بوده است.	7	4	
در سطح تحت آزمون، حدود 70% گسیختگی در ضخامت پوشش و حدود 30% در فصل مشترک فیکسجر و پوشش بوده است.	8	5	
در سطح تحت آزمون، حدود 80% گسیختگی در ضخامت پوشش و حدود 20% در فصل مشترک فیکسجر و پوشش بوده است.			

صرفه جهت اطلاع*Sh. Rajabi**...*

درخواست کننده:

آقی فام پایدار

شناختی:

شهرک صنعتی اشتهراد-ب ابوریحان-خ ملاصدرای غربی-خشتیده-خ غزل-خ-قطعه ۱۱۱۳

نام قطعه یا نمونه:

106-126 M-99/7/16

شماره مرجع مشتری:

نامه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

آزمون مقاومت در برابر خراش

استاندارد مرجع آزمون: ASTM D1654-16

شرایط آزمون

- بر اساس استاندارد، پس از ایجاد خراش مناسب، نمونه در سالت اسپری قرار گرفته و پس از زمان مورد نظر، میزان خوردگی و جدا شدگی فیلم رنگ در محل خراش بررسی شد.

نتیجه آزمون

- در انتهای 700 ساعت آزمون سالت اسپری، پس از بررسی محل خراش، پوشش از نظر:

1. خوردگی در کلاس 10 قرار می گیرد.
2. میزان جدا شدگی در محل خراش در کلاس 10 قرار می گیرد.

توضیحات

- بر اساس استاندارد پوشش با قرارگیری در کلاس 10 دارای بهترین و کلاس 0 دارای بدترین وضعیت خواهد بود.
- هدف از آزمون مقاومت در برابر خراش، بررسی خوردگی و جدا شدگی پوشش در صورت ایجاد خراش بر سطح پوشش است و شامل بررسی سایر نواحي پوشش نخواهد شد.

صرفاً جهت اطلاع

Sh. Rajabi

درخواست کننده:

آئی فام پایدار

شناختی :

شهرک صنعتی اشتهرادب ابوریحان-خ ملاصدرای غربی-خسیده-خ غزل-خ قطعه ۱۱۱۳

نام قطعه یا نمونه :

106-126 M-99/7/16

شماره مرجع مشتری:

نمونه گیری توسط مشتری انجام گرفته است.

تاریخ صدور گزارش:

۱۸۴۷۴-۲

شماره پیگیری:

شماره ویرایش:

تاریخ دریافت نمونه:

۱۳۹۹/۰۷/۲۱

تاریخ تایید مالی:

۱۳۹۹/۰۷/۲۳

تاریخ اتمام آزمون:

۱۳۹۹/۰۷/۰۸

صفحه:

۵ از ۵



تصویر نمونه ارسال شده جهت انجام آزمون

صرفًا جهت اطلاع

Sh. Rajabi
